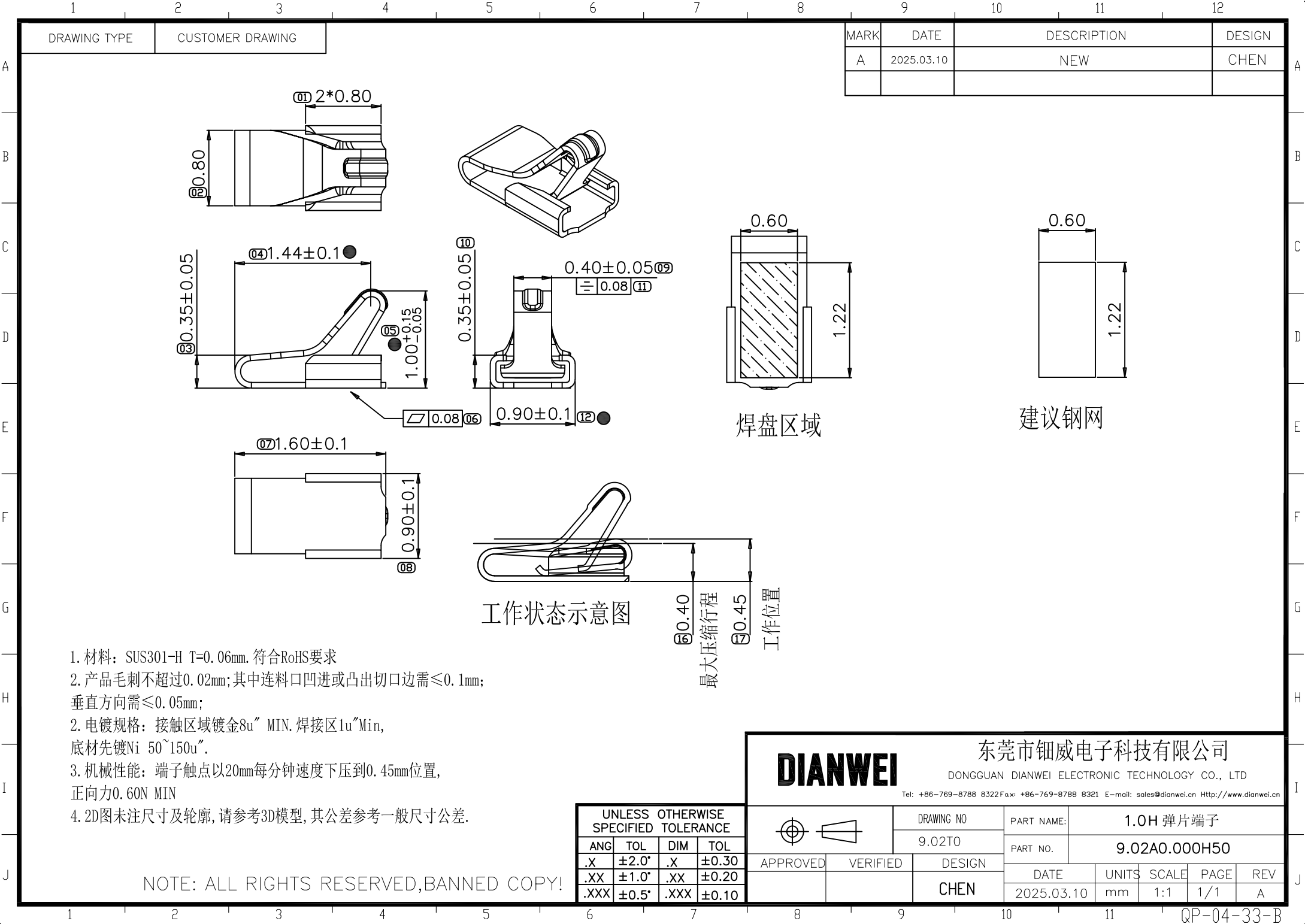




1. 材料: SUS301-H T=0.06mm. 符合RoHS要求
2. 产品毛刺不超过0.02mm; 其中连料口凹进或凸出切口边需≤0.1mm; 垂直方向需≤0.05mm;
2. 电镀规格: 接触区域镀金8u" MIN. 焊接区1u"Min, 底材先镀Ni 50~150u".
3. 机械性能: 端子触点以20mm每分钟速度下压到0.45mm位置, 正向力0.60N MIN
4. 2D图未注尺寸及轮廓, 请参考3D模型, 其公差参考一般尺寸公差.

NOTE: ALL RIGHTS RESERVED,BANNED COPY!

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCE			
ANG	TOL	DIM	TOL
.X	±2.0°	.X	±0.30
.XX	±1.0°	.XX	±0.20
.XXX	±0.5°	.XXX	±0.10

		东莞市钿威电子科技有限公司					
		DONGGUAN DIANWEI ELECTRONIC TECHNOLOGY CO., LTD					
Tel: +86-769-8788 8322 Fax: +86-769-8788 8321 E-mail: sales@dianwei.cn Http://www.dianwei.cn							
		DRAWING NO	PART NAME: 1.0H 弹片端子				
		9.02T0	PART NO. 9.02A0.000H50				
APPROVED	VERIFIED	DESIGN	DATE	UNITS	SCALE	PAGE	REV
		CHEN	2025.03.10	mm	1:1	1/1	A

MARK	DATE	DESCRIPTION	DESIGN
A	2025.03.10	NEW	CHEN

焊盘区域

建议钢网

工作状态示意图

最大压缩行程
0.40
0.45
工作位置

东莞市钿威电子科技有限公司

DONGGUAN DIANWEI ELECTRONIC TECHNOLOGY CO., LTD

Tel: +86-769-8788 8322 Fax: +86-769-8788 8321 E-mail: sales@dianwei.cn Http://www.dianwei.cn